

## HB-8218P高速包装控制器

HB-8218P 高精度包装计量控制器乃专为应用于自动定量包装机；而设计的工控型专用计量控制仪表，其直观式萤幕，坚固、轻巧不占空间的外型设计以及每秒200次高速数据转换的采样资料，配合设计完整的自动包装计量控制专用软体。其可广泛的应用于各种动态计量包装控制系统。更可轻易的与PLC连结使用，或与电脑联结使用。

在高速定量包装机的应用上其精度及速度的技术性能指标，表现的更是无懈可击，在专业团队的精心设计下，三十年淬炼出性价比最高的工控精品，广泛的应用在…粉粒体高速定量包装机、灌包机、吨包机、灌装充填机、失重秤、分选秤…等计量机。HB-8218P 绝对是您对完美品质的要求及性价比的睿智首选。

### 技术规格

#### 输入信号及数据转换

输入感量	0.3 $\mu$ V/D.
零点调整范围	0.1mv 到 30mv
供给电压	12VDC, 300mA. 可直接驱动8个(350 $\Omega$ )传感器
输入阻抗	10M $\Omega$ (min.)
A/D转换方式	$\Delta \Sigma$
数据转换速度	200次/sec.
A/D解析度	高精度, 24 bits (16,000,000) 以上个刻度
温度系数	零点... $\pm 0.2 \mu$ V/ $^{\circ}$ C RTI, SPAN... $\pm 15$ ppm/ $^{\circ}$ C

#### 数位部分

重量显示	6位数, LED字幕显示, 字高0.52" (13.2mmH)
第一段入料设定	3 位数
第二段入料设定	3 位数
目标值	6 位数
落差补偿	4 位数
原料代号	1 位数
显示解析度	300~60000.
低於零点显示	负号(-)显示
过载显示	输入信号 >30mv"-----"
LED指示灯	零点, 空重扣除, 总重, 净重, 稳定, SP1, SP2, SP3.
输入键	6 个输入键. 包含归零, 空重扣除, 空重复归, 总重/净重转换, 功能输入键及错误讯息确认键. 5 个资料参数设定键. 包含Esc., $\blacktriangle$ , UP, $\blacktriangledown$ , DOWN, Sel., Enter.
参数设定	稳定侦测时间, 自动零点追踪范围, 小数点, 包含下列各项
包含下列各项	最小分度, 最大秤量(量程), 滤波选择, 归零范围, A/D转换速率, 计量单位.
调整校正方式	全自动数位校正
非线性	$\pm 0.01\%$ (全量程)

### 一般规格

- ▲ 后面板 传感器输入接口, RS-232X1, I/O 输出介面, AC电源输入, 电源开关, 调整校正保护开关.
- ▲ 供给电源 (1) 型式A: 110或220VAC  $\pm 10\%$ , 50/60Hz(出厂设定).
- ▲ 工作温度  $-10^{\circ}$ C  $\sim +40^{\circ}$ C ( $+14^{\circ}$ F  $\sim +104^{\circ}$ F)
- ▲ 工作湿度 85%相对湿度(无凝结水滴状态).
- ▲ 机构尺寸 96(W)X96(H)X170(D)mm.
- ▲ 重量 2.5kg

### 型式说明

HB-8218-P-1: (标准型)

输入电源: 110 或 220VAC  $\pm 10\%$ , 50/60Hz (出厂设定)  
介面接口: 1个RS232通讯接口

选购配件:

OP-01-8218P (串口打印机) 功能.

OP-02-8218P RS-485 SERIAL INTERFACE.

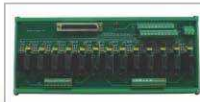
OP-03-8218P (HB-EXT-TR-BD) DI/DO 晶体管输出转接板.

OP-04-8218P (HB-EXT-RL-BD) DI/DO 继电器输出转接板.

OP-05-8218P HB-TRANS 9 PIN 欧式接线端子转接板.

OP-06-8218P HB-TRANS 25 PIN 欧式接线端子转接板.

OP-07-8218P HB-TRANS 37 PIN 欧式接线端子转接板.



OP-04



OP-05



OP-07

