

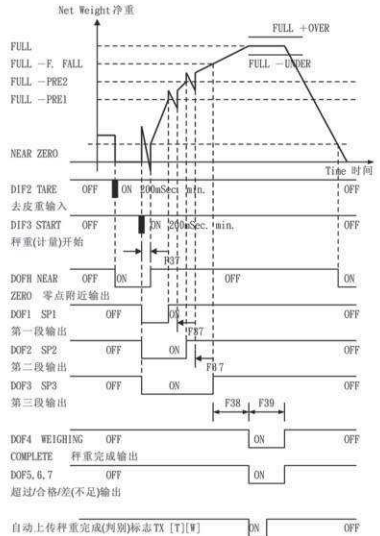
标准特点

- ▲ 每秒200次的数据转换速度,完全适用于高速的动态计量包装控制系统。尤其适用于高速定量包装机。
  - ▲ 面板可同时显示即时重量及各项设定资料值。操作直观一目了然。
  - ▲ 8位数显示累计重量值(8 DIGITS TOTALIZER)
  - ▲ 7位数显示累计包数(批次)。(7 DIGITS COUNTER)
  - ▲ 所有设定预存在主机内的配方,资料都具有断电保护装置。
  - ▲ 工业等级标准设计的工控仪表,适用于各种恶劣的工作环境。
  - ▲ 全数字化功能参数设定暨自动调整校正零点及重量。
  - ▲ HB8218P内部设计了电源侦测及动作监视电路,从而提高了仪表的可靠性。
  - ▲ 抗干扰能力强,有效抑制电源、电磁波及无线射频的干扰。
  - ▲ 共可记忆16组CODE (物料代码或品种号),每一组CODE包含: 定量重量、第一段(快喂料、大供给、大投入)提前量、第二段(中喂料、中供给、中投入)提前量、落差重量、超过重量、差(不足)重量、零点附近重量上限重量及下限重量等控制输出重量设定值(Setpoints)。
  - ▲ 标准机具备13个控制输出接口,20个输出接口功能,可由使用者自行定义使用。
  - ▲ 标准机具备13个控制输入接口,28个输入接口功能,可由使用者自行定义使用。
  - ▲ 标准机具备RS-232串口传输介面(串口介面1),可连接远端显示器、计算机(电脑)及PLC等设备。
  - ▲ 可设定选择有斗式(预秤式)或无斗式(袋秤式)包装秤应用,具备料斗秤应用之各重量设定比较输出,以及放料(排料)、夹袋、松袋等控制输出功能。
  - ▲ 可设定选择吨包机(太空包)包装秤应用,具备料斗秤应用之各重量设定比较输出,以及放料(排料)、夹袋、空袋充气、拍袋(抖袋)、松袋等控制输出功能。
  - ▲ 可选购串口打印功能(OP-01),内建万年历及时钟电路,可输出日期、时间、品种号、序号、秤重等资料,由串口介面1(RS-232)至串口打印机。
  - ▲ 可选购RS-485/RS-422串口传输介面(串口介面2) (OP-02),可作2线或4线式连接。
  - ▲ 可选购外接式晶体管输出(HB-8218P-EXT-TR-BD) (OP-03)或继电器输出板(HB-8218P-EXT-RL-BD) (OP-04),直接驱动外部控制组件。
  - ▲ 可选购电柜(电控盘)铝轨安装式D型连接器对欧式端子台转接板,以方便接线、整线与安装。
- 转接板型号如下
- D型, 9针转接板: HB-TRANS 9 (OP-05)
  - D型, 25针转接板: HB-TRANS 25 (OP-06)
  - D型, 37针转接板: HB-TRANS 37 (OP-07)



计量系统时序图

输出动作：料斗投入计量，序列控制



F37:比较禁止时间, F38:结束时间, F39:秤重完成输出时间

输出动作：料斗排出计量，序列控制

