

集各種特點於一身的控制器

- 讓使用者非常方便的操作介面，包括自動指示和訊息。
- 配有全功能鍵盤和觸控式回應鍵的密封薄膜式面板。
- 多功能顯示，具有一個256x64 DOTS點矩陣式LCD顯示幕，顯示各種訊息和各種指示。
- 完全的密碼安全性，以保護調校參數，和重新調整速度或重新啟動程式用的參數。
- 膜面型和掛壁型密封機構設計。
- 電子隔離輸入信號和輸出信號 (詳見「細部規格說明」)。
- A/I:1點、A/O:4點、D/I:8點(可擴充到32點)、D/O:8點
- 可選擇體積式或重量式流率控制。
- 雙向獨立而同步的操作系統。
- (Model: HB-100RKB REMOTE KEYBOARD UNIT)。選購配備(OPTION)
- 可同時檢測供料率、皮帶速度、累計重量及混料控制等多功能的設計。
- 可程式控制之主/從供料機，用於物料依比例混合之操作。
- 可讓使用者以程式控制的供料率調整功能。(都可依重新組合的料或比例機容量、或操作參數之不同而變化)
- 對RFI和EMI的超強抗雜訊能力設計。
- 可連續自動監測皮帶的偏位，進而自動控制修正。
- 可連接列表機，列印相關計測資料。選購配備(OPTION)
- 可連接圖解記錄器(CHART RECORDER)。選購配備(OPTION)

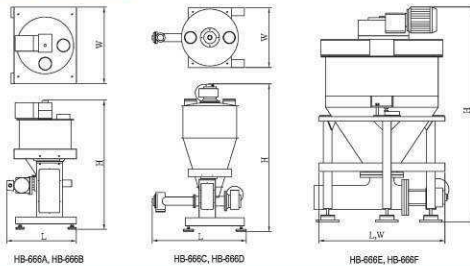


● HB-666

HB-666系列尺寸表

型號	標準計量槽容積(L)	長L (mm)	寬W (mm)	高H (mm)
HB-666A	7	400	440	695
HB-666B	18	400	440	745
HB-666C	55	870	870	1075
HB-666D	112	555	555	1375
HB-666E	500	1120	1120	1910
HB-666F	750	1320	1320	2015

Physical Dimension



HB-666A, HB-666B

HB-666C, HB-666D

HB-666E, HB-666F

HB-666 SERIES

# 減量式輸出供料機

## LOSS IN WEIGHT FEEDING SYSTEM

適合各種不同物性的粉粒體連續輸送計量控制

